

위험성평가 개선대책, ‘교육 실시’만 적어도 될까요?

위험성 감소대책의 우선순위와 제조업 실무 작성 예시

개선대책란에 ‘작업자 안전교육 실시’, ‘주의교육 실시’, ‘보호구 착용 교육’만 반복된다면 다시 검토가 필요합니다.
위험성평가의 목적은 서류상 대책을 적는 것이 아니라 **실제 위험성을 허용 가능한 수준까지 낮추는 것**입니다.



1 ‘교육 실시’는 어느 수준의 대책일까요?

위험성 감소대책은 가능한 한 높은 수준의 대책부터 검토하는 것이 원칙입니다.

우선 확인 법령상 요구되는 조치	1순위 제거·대체 등 본질적 대책	2순위 공학적 대책	3순위 관리적 대책 (작업절차·출입통제·교육·훈련)	4순위 개인보호구
산업안전보건법 등 관련 법령에서 요구하는 필수 방호조치 확인	• 위험한 작업의 제거 • 더 안전한 물질·설비로 대체 • 위험성이 낮은 작업방법으로 변경	• 방호덮개·울 설치 • 인터록·안전장치 적용 • 국소배기장치 설치 등	• 작업절차서 마련 • 출입통제·작업허가 • 안전교육 및 훈련 등 ※ 교육·훈련은 관리적 대책에 해당	• 안전모, 안전화 • 보안경, 방진마스크 등 • 기타 적정 보호구 착용

2 왜 ‘교육 실시’만으로는 부족할 수 있을까요?

❌ **부족할 수 있는 대책**
(사람의 주의에만 의존)

- 끼임주의 교육
- 작업자 안전교육 실시
- 보호구 착용 교육
- ...

✅ **우선 검토할 대책**
(설비적·물리적 위험 저감)

- 방호덮개 설치
- 인터록·안전장치 적용
- 동력 차단 및 기동방지 절차
- 동선 분리·방호를 설치
- ...

💡 사람의 주의에만 의존하지 않는 대책이 더 효과적일 수 있습니다.

3 제조업에서 자주 보는 개선대책 비교

유해·위험상황	부족할 수 있는 대책	우선적으로 검토할 대책 예시
컨베이어 체인·스프로트 노출	안전교육 실시	구동부 방호덮개 설치 → 필요 시 교육 병행
프레스 금형 사이 손 접근	끼임주의 교육	광전자식 방호장치·인터록 등 적정 방호조치 검토
제품 걸림 제거 시 설비 불시작	작업자 주의교육	동력 차단, 기동방지 절차 및 적정 잠금조치 검토
용접 흠 노출	마스크 착용교육	발생원 저감·국소배기 등 공학적 대책 우선 검토 후 적정 보호구 병행
지게차와 보행자 혼재	지게차 안전교육	차량·보행자 동선 분리, 방호울·통로 확보 등 검토
회전체에 작업복 말림	말림주의 교육	회전체 노출 최소화 및 방호조치 우선 검토

4 실무에서는 이렇게 점검해 보세요

- 1 이 위험을 없앨 수 있는가?
- 2 더 안전한 설비·물질·작업방법으로 바꿀 수 있는가?
- 3 설비적으로 차단할 수 있는가?
- 4 작업절차·출입통제·교육이 추가로 필요한가?
- 5 보호구는 남은 위험에 적합한가?
- 6 개선 후 위험성이 실제로 낮아졌는가?



✅ ‘무엇을 적을까?’보다 ‘이 조치가 실제 위험을 줄이는가?’를 먼저 확인하세요.

5 위드 안전컨설팅의 실무 포인트

- 📖 ‘교육’, ‘주의’, ‘보호구’만 반복되는 개선대책은 **다시 점검**
- ⚙️ 위험 제거 → 접근 차단 → 절차·교육 순으로 검토
- ⚖️ 법령상 요구되는 방호조치는 **교육으로 대체할 수 없음**
- 👥 좋은 개선대책은 서류가 아니라 **실제 위험을 낮추는 대책**



근로자가 교육받은 내용을 완벽하게 지키지 못해도 **사고를 막을 수 있는 방법은 없을가?**
이 질문에서 더 효과적인 개선대책이 시작됩니다.

